

**GROSS**



Das Powerpaket  
mit der Superleistung

**Einwellenzerkleinerer  
Baureihe GAZ 62 E, 62 G und 62 V**



**GROSS**

im Zerkleinern und Brikettieren

## Baureihe GAZ 62 E, 62 G und 62 V - Die kompakten Einwellenzerkleinerer

Die robusten Wertstoff-Zerkleinerer der Baureihe GAZ 62 zerkleinern wirtschaftlich und effektiv Materialien wie z. B. Holz, Kartonage, Kunststoff u.v.a. Je nach kundenspezifischer Aufgabenstellung können die Zerkleinerer an das Durchsatzvolumen, Aufgabematerial etc. angepasst werden. Die Zerkleinerer der Baureihe GAZ 62 sind kompakt gebaut und für hohe Leistungen konzipiert.



GAZ 62 mit Brikettierpresse GP

## Anwendungsbeispiele



GAZ 62 im Einsatz in einer Schreinerei



Inbetriebnahme einer GAZ 62



GAZ 62 Installation an eine Absaugung



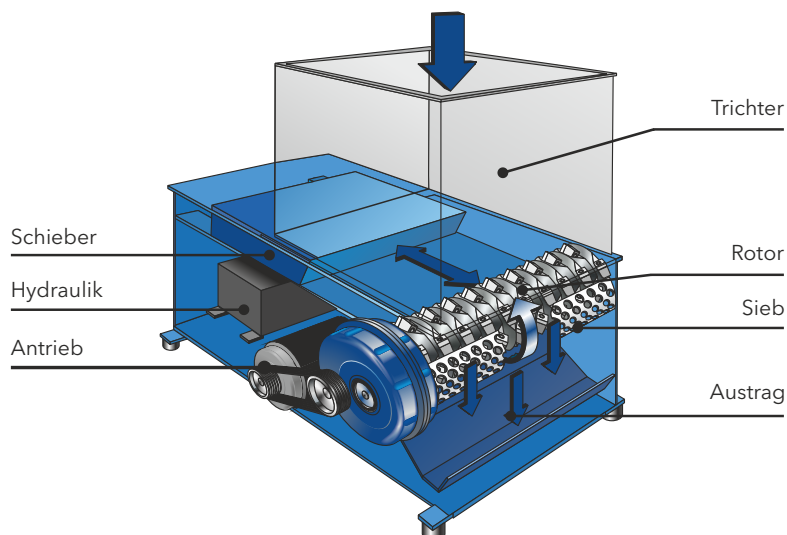
Trichter, befüllt mit Material

## Funktionsbeschreibung / Details

Die Materialzufuhr erfolgt über den Trichter. Ein hydraulisch gesteuerter Zwangsvorschub drückt das zu zerkleinernde Material lastabhängig in den drehenden Rotor (Drehzahl ca. 80 U/min). Die Zerkleinerung des Materials erfolgt zwischen den Rotormessern und einem festen Gegenmesser.

Der hydraulische Vorschub ist mit Abstreifleisten versehen, die einen unerwünschten Materialeinzug zwischen Vorschub und Maschinegehäuse verhindern.

Das Lochsieb mit unterschiedlichen Lochdurchmessern bestimmt die Spänegröße. Die produzierten Späne können mittels Absauganlage oder Transportschnecke aus der Maschine gefördert werden. Wenn das Material zerkleinert ist, schaltet sich die Maschine automatisch ab.



## Technische Details



Siebkorb



Motor und Getriebe



Profilrotor mit geschweißten Messertägern in speziellen eingefrästen Messertaschen (GAZ 62 V)



Geschützte Rotorlagerungen



Profilrotor mit geschweißten Messertägern (GAZ 62 G)



GAZ 62 mit kundenspezifischen Trichter

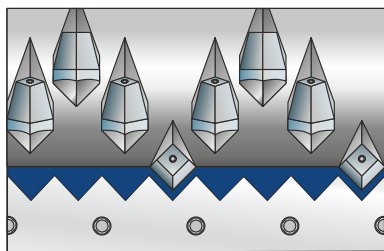


Hydraulik



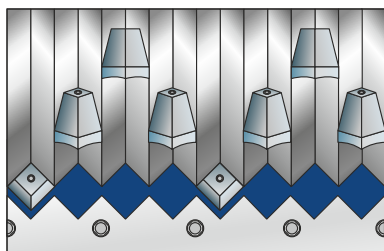
Schaltschrank / SPS-Steuerung

## Die Rotoren



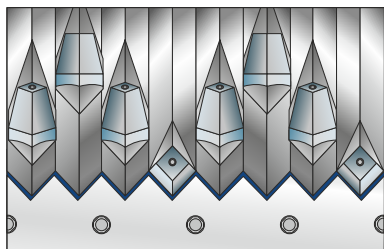
### GAZ 62 E mit E-Rotor:

Die Messerträger sind in spezielle Messertaschen eingeschweißt, welche in den Flachrotor eingefräst sind. In der Praxis wird der Rotor zur Zerkleinerung von Laubhölzern eingesetzt.



### GAZ 62 G mit G-Rotor:

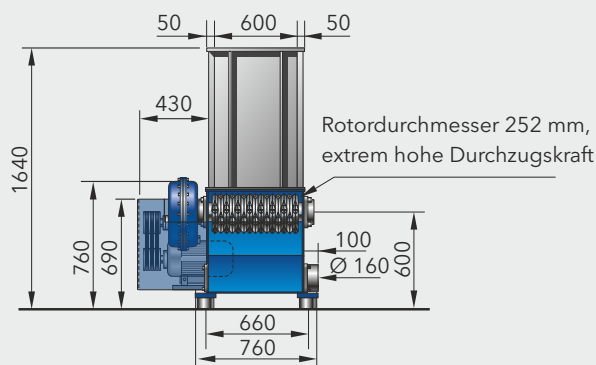
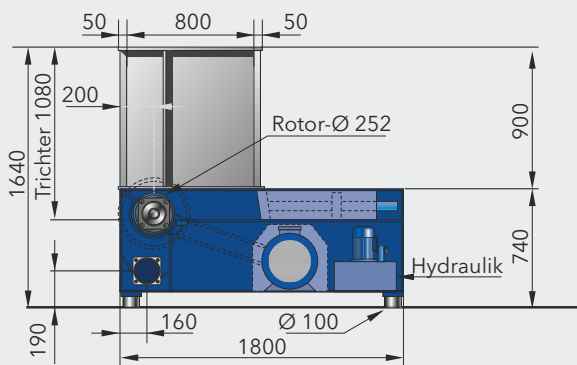
Die Messerträger sind auf einen Profilrotor aufgeschweißt und die Messer sind verschraubt. Der Rotor arbeitet sehr aggressiv und ist am besten für die Zerkleinerung von Spanplatten und Nadelholz geeignet.



### GAZ 62 V mit V-Rotor:

Die Messerträger sind in Messertaschen auf einen Profilrotor geschweißt, die dadurch weniger Überstand haben. Haupteinsatzgebiete sind sehr robuste Materialien (z.B. Harthölzer).

GAZ 62



		GAZ 62
Zuführöffnung	(mm):	600 x 800
Trichterinhalt	(m <sup>3</sup> ):	0,6 m <sup>3</sup>
Durchsatzleistung	(kg):	material- und siebabhängig
Rotordurchmesser	(mm):	252
Rotorlänge	(mm):	600
Rotordrehzahl	(UpM):	60 - 100
Kraftbedarf	(kW):	11/15/18,5
Werkzeuge	(Stück):	14 Messer
Sieblochung	(mm):	10 - 40
Absaugstutzen-Ø	(mm):	160
Luftgeschwindigkeit	(m/sec.):	28
Gewicht	(ca. kg):	1.300

SPS-Steuerung für den vollautomatisch gesteuerten Betrieb auf Wunsch erhältlich, Sonderausführungen auf Anfrage.

Vorfürungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.